

CERTYFIKAT

**System zapewnienia jakości
Producenta materiałów
wg dyrektywy 97/23/WE dotyczącej urządzeń ciśnieniowych
oraz AD 2000-W0**

Nr certyfikatu: 07-202-3537 WP/WZ 1469/10

**Nazwa i adres
Producenta:**

**ASMET Artykuły Metalowe
Andrzej Sajnaga
Al. Jerozolimskie 280, PL-05-820 Piastów, Reguły**

Niniejszym potwierdza się, że Producent wprowadził i stosuje system zapewnienia jakości. System ten został odpowiednio sprawdzony na zgodność z Dyrektywą 97/23/WE i AD 2000-W0 w powiązaniu z wymienionymi w zakresie obowiązywania materiałami.

Sprawdzono:

**System zapewnienia jakości wg Dyrektywy 97/23/EG
Załącznik I, Punkt 4.3 i AD 2000-W0**

Nr sprawozdania:

3537 P 1469/10

Zakres obowiązywania:

**Śruby i nakrętki ze stali ferrytycznych i austenitycznych
Szczegóły do zakresu obowiązywania zawiera załącznik do
certyfikatu**

Zakład produkcyjny:

Reguły

Ważny do:

Kwiecień 2013

Producent dysponuje odpowiednią technologią i urządzeniami, gwarantującymi zapewnienie jakości produkcji, przeprowadza wymagane badania oraz zatrudnia wykwalifikowany w tym zakresie personel.

Katowice, 12.05.2010



Zertifizierungsstelle
für Druckgeräte
der TÜV NORD Systems GmbH
& Co. KG


Dipl.-Ing. Kaczmarek

Jednostka Notyfikowana, Nr identyfikacyjny 0045

TÜV Nord Anlagentechnik
Große Bahnstraße 31
D-22525 Hamburg
Germany

Tel. +48 32 786 46 51
Fax +48 32 786 46 05
e-mail p.kaczmarek@tuv-nord.pl

Członek



CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE

Anlage 1 zum Prüfbericht: 3537 P 1469/10

Katowice, den 11.05.2010

Ersatz für Ausgabe: ---

Gültigkeitsdatum: 04.2013

**Prüflaboratorium für Druckgeräte der TÜV NORD SYSTEMS GmbH & Co. KG****Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräte-Richtlinie 97/23/EG, Anhang I, Abs. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W0 / W7/W2**

Firma: ASMET Artykuły Metalowe

DGR-Nr.: 07 202 3537 Z 1469/10

Andrzej Sajnaga

Al. Jerozolimskie 280

PL-05-820 Piastów, Reguły

Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Festigkeitsklasse	Spezifikation	Lieferzustand	Abmessung Dicke [mm]	Prüfgrundlagen Anforderungen	Bemerkungen
1	2	3	5	6	8	9
1.	Schrauben und Muttern	C35E+QT (1.1181+QT) nach DIN EN 10269	QT	von M6	AD 2000-W7,	<ul style="list-style-type: none"> - Überprüfung nach AD 2000-Merkblatt W0 / W7/W2/W10 durch den TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG. - Vormaterialhersteller müssen nach Druckgeräte-Richtlinie 97/23/EG, Anhang I, Abs. 4.3. zertifiziert bzw. nach AD 2000-Merkblatt W0 überprüft sein.
2.	Muttern	C35E+N (1.1181+N) nach DIN EN 10269	N	von M6	AD 2000-W7	
3.	Schrauben und Muttern	25CrMo4 (1.7218), 21CrMoV5-7 (1.7709), X22CrMoV12-1 (1.4923), 42CrMo4 (1.7225) und X12Ni5 (1.5680) nach DIN EN 10269		von M6	AD 2000-W7	
4.	Schrauben und Muttern	Stähle der Gruppen A2, A3, A4 und A5 nach AD 2000-W2, Punkt 2.3-2.4 und DIN EN 10269, DIN EN 10272, DIN EN ISO 3506-1/2		von M6	AD 2000-W2	

Prüflaboratorium für Druckgeräte
der TÜV NORD SYSTEMS GmbH & Co. KG
Dipl.-Ing. Adam Krulisz

